



1200℃高通量自动化箱式炉（400*400*400mm）

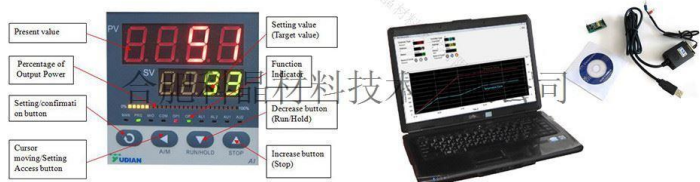
KSL-1200X-5L-AD (UL)



KSL-1200X-5L-AD 是一个高通量自动化箱式炉，以电阻丝为加热元件，采用双层壳体结构和 50 段程序控温，K 型热电偶，炉膛采用高纯氧化铝纤维材料，最高温度 1200℃，可以连续工作 1100℃，控温精度 $\pm 1^{\circ}\text{C}$ ，通过 PC 上位机软件预设工艺流程可实现一键式操作自动执行烧结工艺，可配合协助机器人完成自动放样，加热炉升温、恒温、降温、并自动打开炉门取出样品，可以进行多次循环操作。可实现一台 PC 机控制多台设备工作，并配合协助机器人可以实现全天候不间断全自动高通量样品烧结。（图片仅供参考，以实物为准）

技术参数：

名称型号	1200℃高通量自动化箱式炉 KSL-1200X-5L-AD
产品特点	<ul style="list-style-type: none">• 可配合协助机器人完成自动开门放样，升温，恒温，降温，打开炉门取出样品，可以进行多次循环操作。• 购买多台设备可以实现高通量样品烧结，一台机器人对多台设备进行取放样。

	<ul style="list-style-type: none"> • 双层壳体结构并带有风冷系统。 • 高纯度氧化铝纤维绝热材料更加节能； • 炉膛内五面加热（左侧、右侧、前、后和底部），温场均匀性较好； • 炉膛底部安装有碳化硅板，最大承载重量 100KG
加热炉基本参数	<ul style="list-style-type: none"> • 最高温度：1200℃（≤30min）； • 工作温度：1100℃ • 建议升温速率：≤10℃/min；（建议升温速率，有利于设备的使用寿命） • 电源电压：三相 380V 50/60HZ • 最大功率：12KW • 加热元件：掺钼铁铬铝（表面涂有氧化锆涂层，可以很好的延长使用寿命）； • 热电偶：K 型。 • 炉膛尺寸：400*400*400mm
炉体结构	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 五面加热（左侧、右侧、前、后和底部），可以获得均匀的温场； ▪ 内炉膛表面涂有美国进口的高温氧化铝涂层可以提高反射率及设备的加热效率，同时也可以延长仪器的使用寿命； ▪ 采用双层壳体结构，双层炉壳间配有风冷循环系统 ▪ SiC 板嵌在炉膛底部（SiC 下面是加热元件），可承受样品的重量为 100kg； ▪ 可选 φ8mm 进气口，可根据客户的要求在炉体背面安装，顶部有一通风口，可以排出污染物和水蒸气，延长设备使用寿命； ▪ 采用双热偶双仪表进行温度控制和检测，以保证不出现超温的实验事故发生； ▪ 带有过热和断偶保护，并设有开门断电功能。
温控系统	<ul style="list-style-type: none"> • 采用宇电仪表进行控温 • 控温精度：±1℃ • 可选购电脑温度控制软件用于控制升温曲线和导出数据； <div style="text-align: center;">  </div>

自动化协助机器人(选配)	 <ul style="list-style-type: none"> • 额定负载：5KG • 工作半径：900mm • 最大臂展：1096mm • 额定电压：DC48V • 本体重量：25KG • 重复定位精度：±0.02mm
通讯和控制	<ul style="list-style-type: none"> • 侧面板上安装 RJ45 通信接口，可以提供仪表和开关门 MODBUS RTU 通讯协议 • 上位机可以和多台设备同时进行通讯 • 侧面板上有手动开关门按钮 
产品尺寸	<ul style="list-style-type: none"> • 炉体尺寸：860mmL×830mmW×1130mmH 
重量	约 220KG
保质期	1 年（不包含热电偶，加热元件等损耗件）