

1000℃ 高温高压反应釜

GSL-1100X-Ni-1500


技术规格书



GSL-1100X-Ni-1500 是一款 1500ml 的立式高温高压反应釜，反应釜材质为镍基合金钢，具有特别好的蠕变强度和抗氧化性。设备最高使用温度 1000℃，此温度下承受最大压力 1MPa；在 800℃下，最大承受压力可以达到 3MPa。此款高温高压反应釜非常适合用水溶液法合成探索新材料，也可对一些材料在高压氧环境下热处理。

技术参数（图片仅供参考，以最终实物为准）：

设备名称型号	1000℃高温高压反应釜 GSL-1100X-Ni-1500
基本参数	<ul style="list-style-type: none"> • 电源：单相 AC 220V±5% 50/60HZ • 功率：2.7KW • 最高加热温度：1000℃（≤30min） • 长期使用温度：900℃ • 推荐升温速率：室温-800≤10℃/min、800-900≤5℃/min、900-1000℃≤2℃/min • 加热元件：电阻丝 • 加热区尺寸：φ150*320mm（160+160mm） • 热电偶：K型
炉管	<ul style="list-style-type: none"> • 炉管材质：镍基合金钢管 • 炉管尺寸：外径 112*内径 100*深度 300mm（1500ml）
工作压力与相对应温度	3MPa≤800℃、2MPa≤900℃、1MPa≤1000℃ 不同炉管尺寸所对应的温度与压力不同
	<ul style="list-style-type: none"> • 安装了一个电磁阀和一个排气口，当炉管内的气压高于所设定的压力值时，容器内的压力通过安装在法兰上的电磁阀自动释放 • 安装了一个高温型的压力变送器，使得炉管内压力值显示在压力显示仪表上，便于读数。

<p>法兰</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 一个黄铜材质的接头作为进气口使用，并通过一个不锈钢针阀控制进气的通断 • 一个 $\phi 8\text{mm}$ 的宝塔嘴接口作为出气口使用，并通过一个不锈钢针阀控制出气的通断 • 安装了一个机械安全阀，在电磁阀损坏的情况下，当炉管内压力超过上限压力时，自动打开排气，起到双重保护的作用。 
<p>温控系统</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 包含两个数显 PID 温度控制器； • 每个温区独立控制 • 智能化 50 段可编程控制； • 内置过热保护和热电偶故障报警； • 控温精度：$\pm 1^{\circ}\text{C}$； • 默认 DB9 PC 通信连接端口； • 仪表通过 MET 认证； • 可选购电脑温度控制软件 (用于 858P 系列控制器) 用于控制升温曲线和导出数据； 
<p>防护罩</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 系统标配了一套防护罩，在使用反应釜过程中需要将其推入防护罩内，并锁紧防护罩前门，以起到安全防护作用。 
<p>设备外形尺寸</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 反应釜：480*430*710mm • 温控盒：340*320*215mm • 压力控制盒：255*230*115mm 
<p>重量</p>	<p>约 50KG</p>
<p></p>	<p>一年质保期，终生维护</p>

质保	<ul style="list-style-type: none">• 特别提示：<ol style="list-style-type: none">1、耗材部分如加热元件、石英管、样品坩埚等不包含在内2、因使用腐蚀性气体和酸性气体造成的损害不在保修范围内
使用注意事项	<ul style="list-style-type: none">• 炉管内压力不能超过 3Mpa，严禁超压使用。如不采纳我公司的建议，在使用过程中，出现人身安全及设备的损坏，本公司概不负责；• 超压或超温时，内置的蜂鸣器会报警，但如果工作人员离得太远，可能听不到，所以充压使用时现场一定要留有工作人员；• 我们不建议客户使用易燃易爆和有毒的气体，如果客户工艺原因确实需要使用易燃易爆和有毒气体，请客户自行做好相关防护和防爆措施。由于使用易燃易爆和有毒气体而造成的相关问题，本公司概不负责。