


1200℃单温区高洁净管式炉

GSL-1200X-H

GSL-1200X-H 是一款单温区管式炉，加热区总长 900mm，外部采用不锈钢腔体整体包裹保温材料，防止粉尘污染环境，可在于洁净间内使用，可搭配石英管直径为 80、100、130mm，最高温度为 1200℃，可以在真空、气氛环境下进行材料处理，该炉适合高洁净要求的处理环境，尤其是半导体材料方面。



规格型号	• 1200℃单温区高洁净管式炉 GSL-1200X-H
产品特点	<ul style="list-style-type: none">• 高纯氧化铝纤维作为炉膛材料，表面涂有氧化铝涂层，可提高炉膛加热效率，延长炉膛使用寿命。• 双层壳体结构，并带有风冷系统，可降低壳体表面温度。• 采用不锈钢腔体包裹保温材料，降低粉尘污染空间环境，可在洁净室内使用，



<p>加热炉基本参数</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • 电源电压：AC 单相 220V±10% 50/60HZ, • 功率:7KW • 长期工作温度：1100℃ (1200℃ < 0.5h) • 控温热电偶:K 型热电偶 1 根 • 加热长度:900mm • 升温速率：≤10℃/min • 加热元件：电阻丝掺钼铁铬铝
<p>温控系统</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • PID 数字控温仪表 • 50 段可编程控制 • 带有 DB9 PC 通讯端口 (控温软件需额外费用) • 控温精度：±1℃ <p>可选购电脑温度控制软件用于控制升温曲线和导出数据；</p> <ul style="list-style-type: none"> • 可选购电脑温度控制软件用于控制升温曲线和导出数据； 
<p>温度校准 (选配)</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 定期对管式炉进行温度校准，可保持温度的准确性和均匀性。您可以在我公司选购一个简单的校准工具包，辅助您完成这项工作，完整的 • 1 根 1500mm 的 K 型铠装热偶 • 一 Omega 温度校准器 
<p>石英管</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 高纯石英管尺寸： • 80 O.D x 74 I.D x 1400 L (mm) • 100 O.D x 94 I.D x 1400 L (mm) • 130 O.D x 124 I.D x 1400 L (mm) <p>• 为了获得更高的工作温度，可选用镍基合金管，温度可达 1200℃</p>



不锈钢密封法系统

- 一套不锈钢密封法兰系统, 采用 O 型圈压紧密封
- 左法兰留有 G1/4 进气口, 截止阀和机械压力表
- 右法兰留有 G1/4 出气口和 KF25 抽气口, 截止阀。



真空度 (选配)

- 配套机械泵, 真空度可以达到 10^{-2} torr
- 配套分子泵, 真空度可以达到 10^{-5} torr



外型尺寸

- 炉体长宽高: 1600*560*970mm



重量	<ul style="list-style-type: none"> 重量约:120KG
使用注意事项	<ul style="list-style-type: none"> 石英管内气压不可高于 0.02MPa; 由于气瓶内部气压较高,所以向石英管内通入气体时,气瓶上必须安装减压阀,为了确保安全,建议使用压力低于 0.02MPa,建议在本公司选购减压阀,本公司减压阀量程为 0.01MPa-0.1MPa,使用时会更加精确安全; 对于样品加热的实验,不建议关闭炉管法兰端的抽气阀和进气阀使用。若需要关闭气阀对样品加热,则需时刻关注压力表的示数,若气压表示数大于 0.02MPa,必须立刻打开泄气阀,以防意外发生(如炉管破裂,法兰飞出等) 我们不建议客户使用易燃易爆和有毒的气体,如果客户工艺原因确实需要使用易燃易爆和有毒气体,请客户自行做好相关防护和防爆措施。由于使用易燃易爆和有毒气体而造成的相关问题,本公司概不负责。 设备需在独立供电网下工作,电网电压范围要求在±8%内,不可与中频高频等高磁场发生设备共用供电网,远离中频设备,防止空间电磁辐射。 如果同一供电回路存在中、高频设备,或者大型感性负载,应在供电回路加入适当的电抗柜滤波,配置电容柜自动补偿,谐波检测和治理,对设备进行电磁隔离处理,否则可能导致加热炉工作不稳定甚至损坏!此类问题导致加热炉故障或损坏不属于保修范围。 设备请远离存在液体飞溅场所 设备请远离存在导磁导电粉末 保温和加热元件为损耗件,保温材料在烧结过程中出现裂纹为正常现象,可使用修补剂修补,加热元件为损耗件,在电炉长时间使用后无法达到工作温度和升温明显缓慢后联系厂家判断是否要进行更换, 该设备高精度温控范围为 300-1000℃,低温运行会存在温度振荡, 不建议 500℃以上开启炉膛