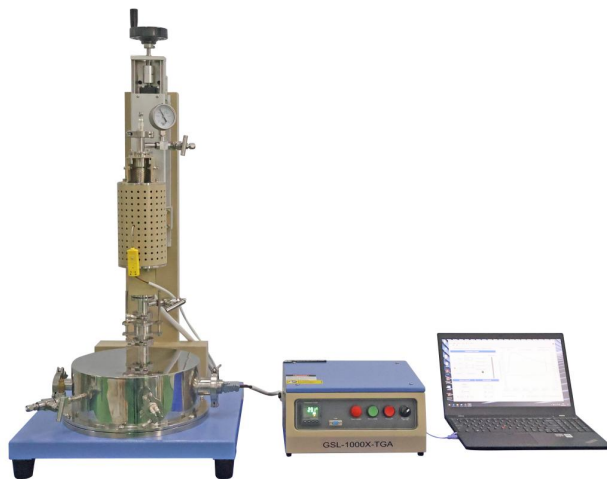


1000℃小型热重分析管式炉（石英管 $\phi 25*350\text{mm}$ ，精度 0.001g） GSL-1000X-TGA




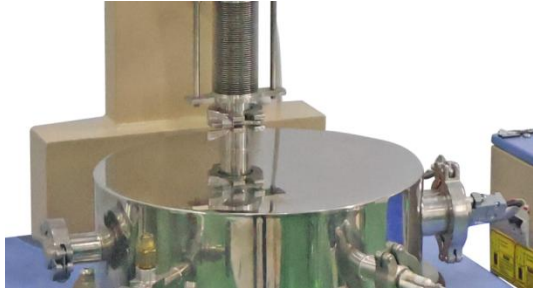

技术规格书



GSL-1000X-TGA 是一款小型热重分析炉。它是一种经济高效且节省空间的工具，可在受控气氛下分析和寻找各种材料从 100℃到 1000℃的相变点，也可用于小样品真空退火或气氛烧结。

技术参数：（图片仅供参考，以最终实物为准）

设备名称型号	•1000℃小型热重分析管式炉(石英管中25*350mm,精度0.001g) GSL-1000X-TGA
产品特点	<ul style="list-style-type: none"> • 是一款带有 $\phi 25\text{mm}$ 石英管的迷你管式炉 • 腔室周围的高纯度氧化铝纤维绝缘材料可提供最大的能源效率。 • 显示精度为 0.001 g 的精密电子天平 • 精度为 0.1℃ 的精密温度控制器
高温炉参数	<ul style="list-style-type: none"> • 电源：单相 AC220V $\pm 5\%$ 50/60HZ • 功率：800W • 最高温度：1000℃ < 30 min • 连续工作温度：900℃ • 加热区长度：55mm • 恒温区长度：$\approx 15\text{mm} \pm 3^\circ\text{C}$ • 推荐升温速率： <ul style="list-style-type: none"> 0-800℃ $\leq 10^\circ\text{C}/\text{min}$ 800℃-900℃ $\leq 5^\circ\text{C}/\text{min}$ 900℃-1000℃ $\leq 3^\circ\text{C}/\text{min}$ • 热电偶：K 型
	<ul style="list-style-type: none"> • 包含一款欧陆温度控制器 • PID 自动控温系统 • 智能化 30 段可编程控制 • 带有 DB9 PC 通讯连接端口 • 控温精度：$\pm 0.1^\circ\text{C}$（最高可达）

<p>温度控制</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 标配电脑与温度控制软件用于控制升温曲线和导出数据；  
<p>炉管与法兰</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 炉管材质：高纯石英管 • 炉管尺寸：外径 $\phi 25$*内径 $\phi 22$*350mm • 一对不锈钢密封法兰安装在炉管两端，采用硅胶 O 型圈密封 • 上法兰上的一个 $\phi 6.35$mm 的双卡套接头为出气口，一个不锈钢针阀控制出气的通断； 安装了一个量程为-0.1-0.15MPa 的机械压力表用于观察炉管内压力。法兰顶部的 KF16 接口为备用接口，可选配安装电极或者其他连接件； • 下法兰上的一个 $\phi 6.35$mm 的双卡套接头为工作气体进气口，一个不锈钢针阀控制进气的通断；法兰上有一个 KF25 接口，两端分别连接真空腔体和波纹管； • 腔室上有一个 $\phi 6.35$mm 的双卡套接头为保护气进气口，一个不锈钢针阀控制进气的通断； 安装了一个安全泄压阀，当腔室内的气压达到上限压力时，安全阀自动打开排气； 有一个 KF25 抽真空接口，一个 KF40 电子天平信号线接口，预留一个 KF16 接口为备用接口，可选配安装电极或者其他连接件； • 管式炉炉体安装在一个升降机构上，利用炉体背面的手轮，手动升降炉体，炉体上下可移动距离：300mm  
	<p>称重传感器：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 量程：120g • 显示精度：1mg • 最大可称量物料重量：2g <p>(如果需要更高精度，请联系销售进行定制)</p> 

称重系统	<p>坩埚:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 材质: 氧化铝 • 尺寸: 外径 $\phi 17$*内径 16*30mm (其它尺寸可按照客户要求定制) • 有效容积: ≈ 2ml 
设备外形尺寸	<ul style="list-style-type: none"> • 设备尺寸: 500mm (L) *500mm (W) *1100mm (H) • 控制柜尺寸: 350mm (L) *330mm (W) *170mm (H) 
重量	约 70KG
质保	一年保修，终身技术支持 特别提示： <ol style="list-style-type: none"> 1. 耗材部分如加热元件，炉管，样品坩埚等不包含在内。 2. 因使用腐蚀性气体和酸性气体造成的损失不在保修范围内。
使用注意事项	<ul style="list-style-type: none"> • 炉管内气压不可高于 0.02MPa (相对气压)； • 由于气瓶内部气压较高，所以向炉管内通入气体时，气瓶上必须安装减压阀，为了确保安全，建议使用压力低于 0.02MPa，建议在本公司选购减压阀，本公司减压阀量程为 0.01MPa-0.1MPa, 使用时会更加精确安全； • 对于样品加热的实验，不建议关闭炉管法兰端的抽气阀和进气阀使用。若需要关闭气阀对样品加热，则需时刻关注压力表的示数，若气压表示数大于 0.02MPa，必须立刻打开泄气阀，以防意外发生（如炉管破裂，法兰飞出等） • 我们不建议客户使用易燃易爆和有毒的气体，如果客户工艺原因确实需要使用易燃易爆和有毒气体，请客户自行做好相关防护和防爆措施。由于使用易燃易爆和有毒气体而造成的相关问题，本公司概不负责；