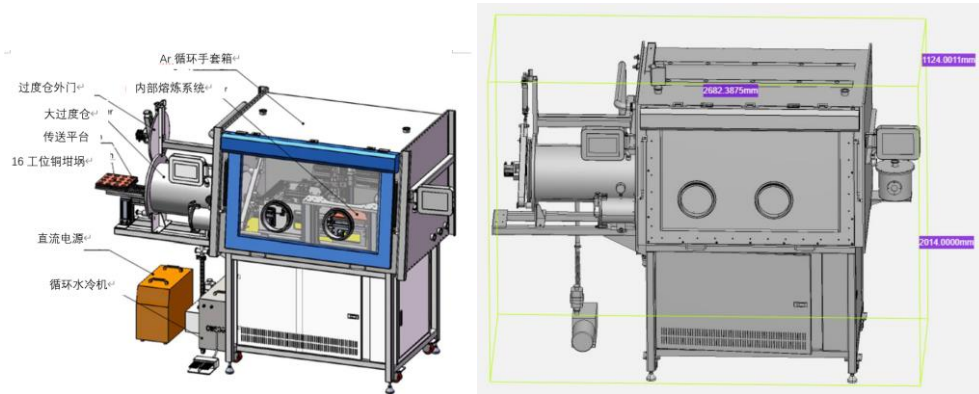


16 工位 (20g) 自动化电弧熔炼系统 (自动翻样) SP-MSM-16-AT



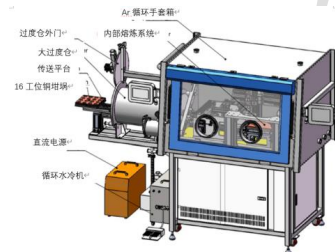


SP-MSM-16-AT 是一款自动化电弧熔炼系统，整体系统安装在手套箱中。样品放入到熔炼铜坩埚内，设备可在约 20 分钟内熔炼 16 个样品。

如果将机器人或 AGV 用于装卸样品，该系统能够全天候自动运行，从而实现自动化高通量方法进行新一代复杂合金研发。

技术参数

产品特点

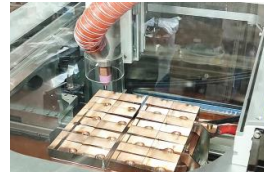


16 工位铜坩埚可自动翻转（翻转样品，最多 10 次），代替人工翻转样品，是样品熔炼更加透彻和均匀（如下图）
手套箱仓门自动开启和关系

样品放入到铜坩埚后，只需一键启动，设备自动熔炼-翻转-熔炼（反复进行，次数可设置）最后样品自动送回到前级室



进样



熔炼



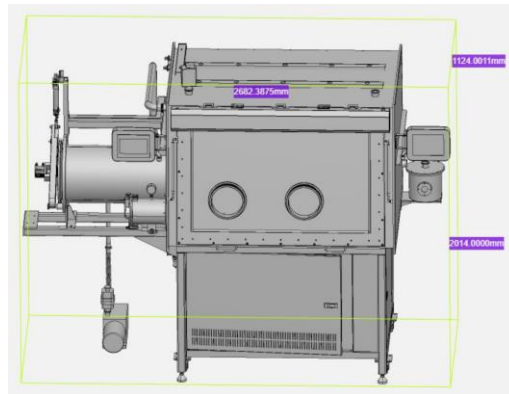
翻转样品

电源要求

AC208~240VAC 单相 50/60Hz

<p>手套箱</p> 	<p>总功率：约 10KW</p> <p>自动化电弧熔炼系统安装在手套箱内 手套箱尺寸：腔体尺寸：2715×1050×900mm。 大过度仓：Φ360×700mm/小过度仓：Φ150×300mm</p> <p>单柱净化、配有循环风机有自动清洗功能。气体净化系统、自动水净化系统可以将手套箱中的水份和氧降到 1ppm 以下。 自动压力控制系统可保持手套箱内的气压恒定。</p> <p>. 设备需要工作气体：Ar。（设备中不包含） 再生气体：Ar/H₂ 混合气（95%Ar+5%H₂）（设备中不包含） . 循环系统所用的操作通过一个彩色触摸屏控制。</p>
<p>熔炼电源（直流电源）</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • 输入电压: 220 VAC +/- 10%，单相。 50/60 Hz • 输入电流: 最大 35 A ， 功率最大 7 KW • 输出电压: 0 - 22.5VDC • 输出电流: 20 - 300 A (DC) • 脉冲频率: 0.1 - 100Hz <p>可选购输出电流为 0-600A 的熔炼电源</p>
<p>熔炼铜坩埚和电极</p>	<p>16 工位的水冷铜坩埚，每个工位尺寸：Φ20mm，每个工位的熔炼量约 20g（按 Fe 密度）</p>  <p>可按客户要求定制其他尺寸水冷铜坩埚 钨电极：直径 Ø6mm，带有冷水管 最高熔炼温度可达：3500℃</p>
<p>循环水冷机</p> 	<p>配有一个循环水冷机 KJ-5300 (16L/min)，用于对熔炼电源，电极和铜坩埚冷却</p>

设备尺寸



设备质量

约 850kg

合肥科晶