

1200℃箱式炉（炉膛尺寸：1000*1000*1000mm） KSL-1200X-MAX-1



KSL-1200X-MAX-1 是一款箱式烧结炉，采用多面加热能够保持温场较好的均匀性，电阻丝采用挂丝结构能够最大的提高温场均匀度，其最高工作温度 1100℃。适合对金属及其它对温场要求均匀性较高的金属材料进行烧结、退火处理。此款设备可放入高温不锈钢配气盒，用于对各种陶瓷、多孔材料、3D 打印材料、金属材料等领域的退火、烧结、精细排胶、脱脂和材料烧结过程中的腐蚀和相互污染控制。

电阻丝采用挂丝结构能够最大的提高温场均匀度和发热效率，且易于更换，对设备使用寿命和周期大大延长。（图片仅供参考，以实物为准）

名称型号	<ul style="list-style-type: none"> • 1200℃箱式炉（炉膛尺寸：1000*1000*1000mm）KSL-1200X-MAX-1
特点	<ul style="list-style-type: none"> • 设备最高温度可达 1100℃。 • 双层壳体结构并带有风冷系统，保证壳体表面温度不过高（<70℃）。 • 炉膛内表面涂有进口氧化铝涂层材料提高反射率和设备加热效率及炉膛洁净度，延长仪器的使用寿命 • 多面加热，温场均匀性较好 • 挂丝结构，能够最大限度提高热焦耳效率，电阻丝更换方便。 • 外壳温度低：≤70℃（炉温 1000℃） • 无噪声，静音 • 电热丝可进行单独更换，可搭载不同型号加热丝
加热炉参数	<ul style="list-style-type: none"> • 工作温度：1100℃（连续）， • 升温速率：10℃/min • 加热元件：掺钎铁铬铝电阻丝（进口 KANTHAL 电阻丝） • 热电偶：K 型双铂铑热电偶 • 电压：三相 380V 50Hz • 炉膛尺寸：1000*1000*1000mm
温控系统	<ul style="list-style-type: none"> • 包含 1 套进口欧陆仪表 • PID 自动控温系统 • 智能化多段可编程控制 • 恒温控温精度：±1℃ • 默认 DB9 PC 通信 连接端口 • 所有的元电件都通过 UL 或 MET 认可，并可通过世界范围内的其他相关安全测试。
重量（Kg）	<ul style="list-style-type: none"> • 450KG