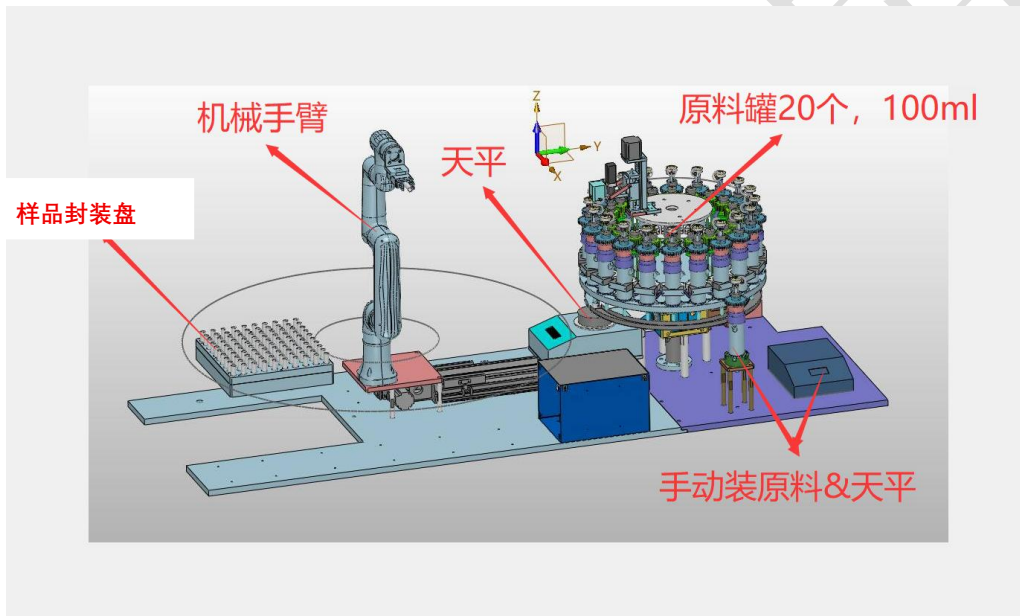
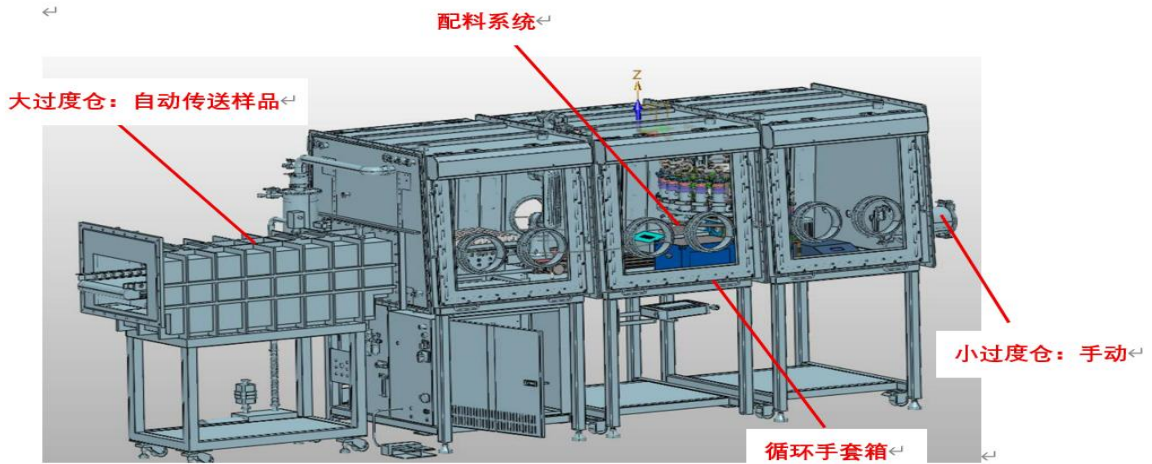


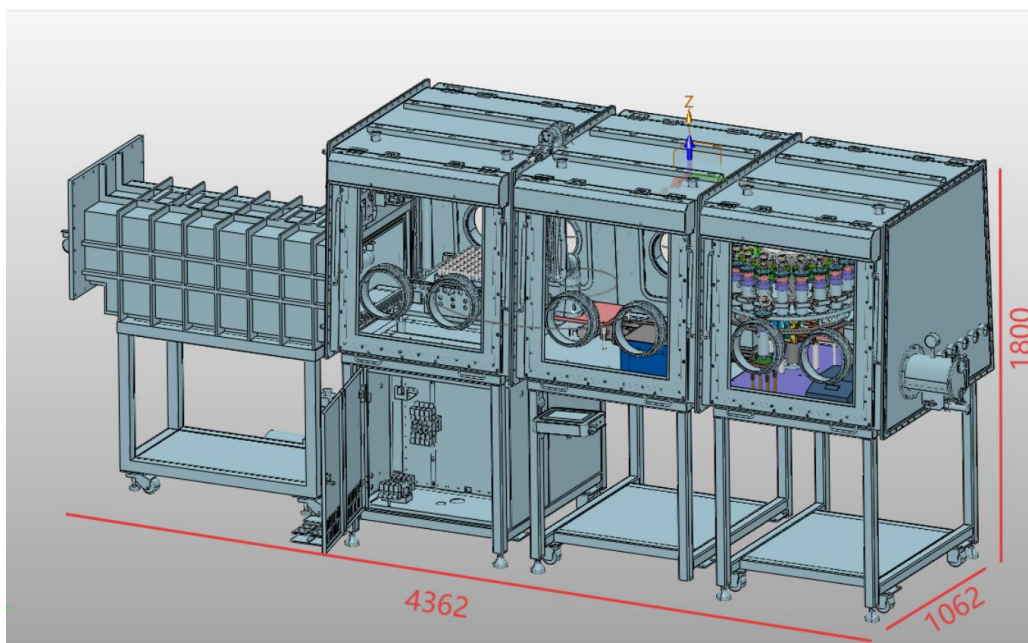
手套箱内自动配料封管系统

AMP-20S-VGB



样品封装工位



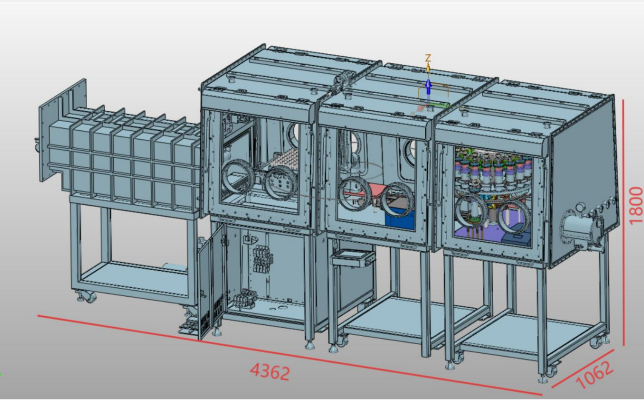


AMP-20S-VGB 是一款全自动化粉料配料封管系统，用于高通量和自动化实验线中粉体原材料的配置并且放入到石英管中进行抽真空封。设备安装了 20 个原料罐，可按照设置的计量比自动分配到各个样品罐种，配料精度可达 $\pm 2\text{mg}$ 。本公司自动化材料制备系统，免费软件，提供通讯，数据采集，为数据分析提供完整参数。

如果将 AGV 用于装卸样品托盘，该系统能够全天候自动运行，从而实现自动化实验方式进行新一代材料研发。

技术参数

电源要求	220VAC $\pm 10\%$, 50/60Hz, 单相 功率：约 5KW
手套箱	采用前后透明的钢化玻璃作为密封板，可视化程度较高，预留了 12 工位操作孔，配合进口橡胶手套，有手动加料工位，可在气氛不变的情况下，加料和检修。 手套箱为除水循环手套箱，水含量可达到 1ppm 工作其他，Ar 或 N2 带有一个自动化进出料的过度仓：通过开关升降门以及传送带运输的方式来把托盘上的物料运送到指定位置。（内部尺寸：600mmX450mmX430mm） 一个手动操作的小过度仓：当材料用完时，可以通过小仓，把新的材料拿进来，当内部罐体需要清洗时，可以把相应的罐体拿出去。（尺寸：内径 $\phi 150\text{mm}$ X 长度 300mm） 可显示内部水含量，以及内部压力值，配备过压排气功能 配置 LED 照明系统 箱体内部配置摄像头，可支持 7 天回放

设备尺寸	 <p>4362mmL×1062mmW×1800mmH</p>
设备重量	约 850kg

合肥科晶