

5Kg 真空熔炼铸造炉

(型号 : IMCS-1700-5)



设备图片 (产品图片仅供参考, 请以实物为准)

IMCS-1700-5 是一款感应熔炼&浇铸系统, 可在真空或惰性气氛保护环境下熔炼/浇铸各种合金, 最高温度可达 1700℃, 最大熔炼量为 5kg(按 Fe 密度)

技术参数

电源要求	本电炉配有专用电气控制柜一台, 电控柜操作面板上配置有全套相应的各类仪表。可实时监控电炉各系统状态。电控系统设置有超电压、超电流、欠水压等报警及响应程序, 以保证整套设备安全、可靠的运行。 工作电压: 380V, 3 相, 50Hz 工作电流: 10~100 A (需要 100A 的空气开关) 最大功率: 35 KW
真空腔体	真空腔体由炉盖、熔炼室、浇铸平台组成, 三者均采用双层不锈钢水冷结构。 真空腔体采用 304 不锈钢制作 真空腔体尺寸: $\Phi 550 \times 550$ mm 真空腔体预留有一石英观察窗口 $\Phi 80$ mm, 用于实时观察熔炼浇铸状态 预留进气口, 可以往腔体内部吹气 带有二次加料装置 (容积为 150ml), 可在熔炼过程中加料 (这真空或惰性气体保护状态)

	下) 带有坩埚倾倒功能, 可实现金属样品浇注 带有水冷铜模, $\phi 60 \times 150\text{mm}$
坩埚容量	坩埚尺寸: $\phi 84 \times 170\text{mm}$ 容量: 5KG(以铁计)
感应加热电源	配有一台 IGBT 感应电源。IGBT 感应电源具有熔化速度快、低噪音、节能、高次谐波污染低等优点。 感应电源功率: 35KW 电源频率: 30-80KHz
温度仪	熔炼室坩埚: 石墨坩埚, 采用 B 型热电偶 测量温度 300-1600 度。
电动升降搅拌装置	高温搅拌机构, 可在真空或气氛环境下对熔炼样品进行高温搅拌, 使熔炼更加均匀 搅拌桨材质: 氮化硼 (可选 316 不锈钢、石墨等) 搅拌速度: 0-200rpm
超声装置通过升降置入熔体 (超声时, 非真空, 需要通保护气使用) (选配)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 超声频率: 20 (± 1) kHz 2. 超声功率: 2400W 3. 变幅杆末端直径: 20mm 4. 超声工作时间: 0.1-99.9 秒 5. 超声间歇时间: 0.1-99.9 秒 6. 超声总时间: 1-999min 7. 超声功率可调: 1%-100% 8. 显示方式: 7 英寸触摸屏 9. 使用温度: 700$^{\circ}\text{C}$ 以下
真空系统 (选配)	真空系统主要由 1 台机械泵、1 台分子泵、高真空阀门、真空管道、放气阀、保护气体充气阀、真空测量装置组成。 分子泵系统 GZK-103G 真空度可达: $6.7 \times 10^{-3}\text{pa}$
循环水冷 (选配)	有循环水冷机, 用于对电源, 线圈和真空腔体水冷却 功率: 2700W 水流速 116L/min 水冷设备 KJ-6300
质保期	一年质保期, 终身维护
产品尺寸	约 1200*1200*2500mm
占地面积	约 2000mm \times 2500mm
净重	~1.5T