

1500℃箱管混合炉（炉膛尺寸：150*155*150mm，刚玉炉管：Φ50）

KSL-1500X-M-H



S

KSL-1500X-M-H 是一款 1500℃ 高温混合炉,可作为箱式炉用,容积 3.6L (150mm(D)x155mm(W)x150mm(H)),也可作为管式炉用,炉管直径 Φ50mm。对于材料热处理,此款设备是一个经济且节省实验室空间的方案。

技术参数:

特点	<ul style="list-style-type: none"> • 炉膛采用高纯多晶氧化铝纤维,很大程度减少能量损失; • 双层壳体结构并带有风冷系统,保证壳体温度不会过高; • 腔室顶部有个 Φ50mm 的孔,可插入直径 Φ50mm 刚玉管作为管式炉用
电源	<ul style="list-style-type: none"> • AC208V-240V 单相 50/60Hz (需要 20A 空气开关); • 4.0KW
加热腔体	<ul style="list-style-type: none"> • 腔体尺寸:150mm(D)x155mm(W)x150mm(H), 3.6L; • 工作温度: 最高温度:1450℃ (≤1h) 长期使用温度:1400℃ (采用日本品牌加热元件) 长期使用温度:1300℃ (采用国产品牌加热元件) • 升温速率:1400℃ 以下 ≤10℃/min, 1400℃ 以上 <5℃/min • 控温精度: ±1℃; • 热电偶: S 型热偶;

	
<p>炉管</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 一根刚玉管，配有一套不锈钢密封法兰，安装有阀门压力表，进气口和出气口； • 工作温度：气氛下<1450℃ 真空下<1300℃ • 管堵：配有一个Φ50mm的氧化铝管堵，可用于堵住腔室顶部的开孔。
<p>温度控制</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 采用PID方式进行温度调节，带有自整定功能 • 可设置50段升降温段 • 带有超温和断偶报警 • 控温精度：±1℃ • RS485通信接口
<p>温控软件 (可选)</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 可选购控温软件，可采用电脑控制和显示温度曲线； • 也可以选配欧陆仪表恒温精度可达±0.1℃ 