

1200℃小型四通道管式炉 GSL-1200X-MGI-4

GSL-1200X-MGI-4 是一款 1200℃ 小型 4 通道管式炉，可用于高通量烧结，最高温度 1200℃。每个加热模块都由独立的温控系统控制，每个炉管采用真空法兰密封，可同时放入 4 个样品，在真空或保护气氛环境下进行不同温度的热处理，占地小，能耗低，对于在材料基因计划中探索材料相图是非常好的实验工具。



规格型号	
产品特点	<ul style="list-style-type: none">• 采用触摸屏控制，可以设置一条曲线，下载到四个通道中一键运行四个通道• 占地小，能耗低• 可同时放入四个样品在不同温度下进行热处理• 炉体两侧分别有四个独立进气和四个独立出气，保证每个通道的样品都可以在真空或气氛保护环境下进行热处理。• 高纯氧化铝纤维作为炉膛材料，表面涂有氧化铝涂层，可提高炉膛加热效率，延长炉膛使用寿命。• 双层壳体结构，并带有风冷系统，可保证壳体表面温度较低。



加热炉基本参数

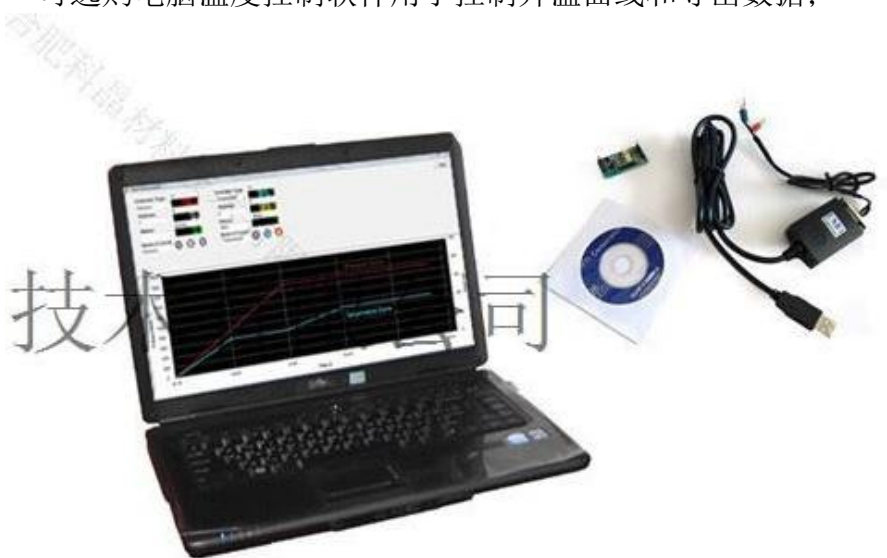


- 输入电源 AC208-240V 50/60HZ, 最大功率:6KW
- 长期工作温度: 1100℃
- 控温热电偶:四根 K 型号热电偶
- 加热区尺寸:200mm
- 升温速率: $\leq 10^{\circ}\text{C}/\text{min}$
- 加热元件: 电阻丝掺钼铁铬铝

温控系统



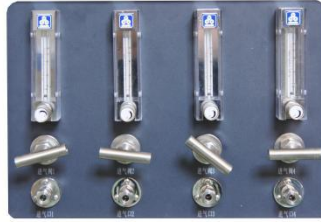
- 包含一款 518P 型温度控制器 (也可以选配欧陆仪表恒温精度可达 $\pm 0.1^{\circ}\text{C}$)
 - PID 自动控温系统
 - 智能化 30 段可编程控
 - 默认 DB9 PC 通讯连接端口
 - 控温精度: $\pm 1^{\circ}\text{C}$
 - 四个通道独立控温, 通过触摸屏可以设置升温, 恒温, 降温曲线
 - 可以设置一条曲线, 下载到四个温区中一键运行四个温区
- 所有的电气元件都通过 UL 或 MET 认可, 并可通过世界范围内的其他相关安全测试。
- 可选购电脑温度控制软件用于控制升温曲线和导出数据;



进出气系统

- 每个通道都有独立的进气和出气系统

- 预留一个 KF25 抽真空接口，抽真空时，打开对应通道抽气阀门，可对此通道抽真空。
- 左侧留有 G1/4 进气口，四个截止阀，四个浮子流量计（16-160ml/min）调节进气流量
- 右侧留有一个 KF25 抽气口，四个 G1/4 出气口，四个截止阀

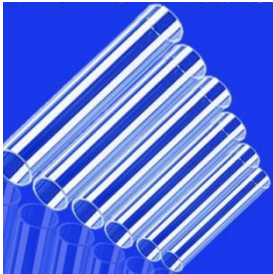


左侧



右侧

石英管



- 高纯石英管尺寸：可以选配
- 25 O.D x 19 I.D x 500 L (mm)
- 50 O.D x 44 I.D x 500 L (mm)
- 60 O.D x 55 I.D x 500 L (mm)
- 80 O.D x 75 I.D x 500 L (mm)
- 100 O.D x 95 I.D x 500 L (mm)
- 为了获得更高的工作温度,可选用 FeCrAl 合金管,温度可达 1200℃



不锈钢密封法兰系统



- 四套快捷不锈钢法兰系统
- 法兰装有机械压力表，法兰底座固定在壳体上，采用硅胶密封圈密封。
- 前端是快速连接法兰，KF25 卡箍接口，用于快速取放样品。
- 后端法兰用螺栓固定密封

<p>温度校准（选配）</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 定期对管式炉进行温度校准，可保持温度的准确性和均匀性。您可以在我公司选购一个简单的校准工具包，辅助您完成这项工作，完整的 • 1 根 600mm 的 K 型铠装热偶 • 一 Omega 温度校准器 <div style="text-align: center;">  </div>
<p>真空度（选配）</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 配套机械泵，真空度可以达到 10^{-2} torr • 配套分子泵，真空度可以达到 10^{-5} torr <div style="text-align: center;">  </div>
<p>外型尺寸</p>	<p>炉体长宽高：910*700*1070mm</p>

