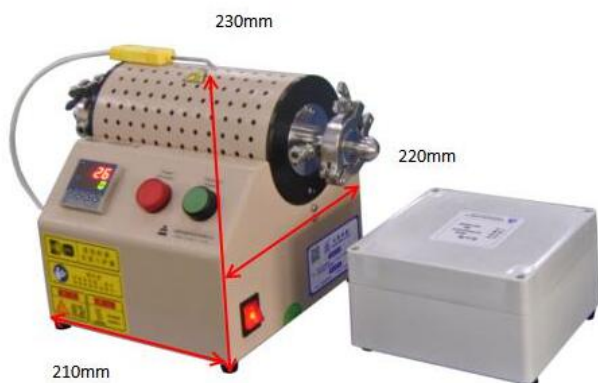


微型管式炉 GSL-1000X-S

技术规格书

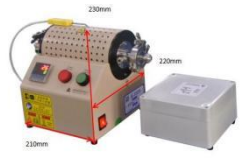


GSL-1000X-S 是一款微型管式炉（管径:20mm），最高温度可达 1000℃，标配内包含不锈钢密封法兰与石英管，客户接通电源即可立即使用。30 段可编程精密温度控制器，根据不同的客户需求来设定升温程序。炉体可垂直或水平放置以满足不同的应用，如样品热处理、VSL、CVD 以及气体分析等实验工艺中

技术参数:

设备名称型号	微型管式炉 GSL-1000X-S
产品特点	<ul style="list-style-type: none"> • 炉体与控制器分离式设计，易于进行交换 • 炉体可垂直放置以满足更多应用需求 • 炉体尺寸小，可方便通过手套箱过渡仓，在手套箱中进行氧敏感性或其他特殊材料的烧结制备 • 注意：如需放置手套箱内，请与销售人员提前联系，需要进行电气改造 
基本参数	<ul style="list-style-type: none"> • 电源：22V 50/60HZ • 功率：500W • 标配一台 220V 转 22V 的变压器

	 <ul style="list-style-type: none"> • 最高温度：1000℃ < 1h • 连续工作温度：900℃ • 加热区长度：55mm • 恒温区长度：20mm • 恒温精度：±5℃
温控系统	<ul style="list-style-type: none"> • 全自动 PID 控制和自整定功能 • 30 段可编程控制，可根据不同的客户需求来设定升降温程序 • 设有超温及断偶报警功能 • 控温精度：±1℃ • 热电偶：K 型 • 加热元件：掺钼铁铬铝合金电阻丝 
炉管	<ul style="list-style-type: none"> • 高纯石英管，炉管尺寸：20 (OD) mm*17 (ID) mm*192 (L) mm • 试验时，炉管两端需放置氧化铝纤维管堵，用于防止热量以热辐射的形式损失 
法兰	<ul style="list-style-type: none"> • 前端法兰手动螺旋快速锁紧，带有 KF25 接口 • 后端法兰用螺栓紧固密封，配备 G1/8 近期口
真空系统（选配）	<ul style="list-style-type: none"> • 真空度：采用普通机械泵：20mTorr 采用涡轮分子泵：10⁻⁵Torr • 可在本公司选购各种分子泵 <p>多种真空系统可选</p>   

设备外形尺寸	210mm (L) *220mm (W) *230mm (L) 
重量	约 10kg
质保	<ul style="list-style-type: none"> • 一年质保期，终生维护 • 特别提示： <ol style="list-style-type: none"> 1、耗材部分如加热元件、石英管、样品坩埚等不包含在内 2、因使用腐蚀性气体和酸性气体造成的损害不在保修范围内
注意事项	<ul style="list-style-type: none"> • 石英管内气压不可高于 0.02MPa (相对气压)； • 由于气瓶内部气压较高，所以向石英管内通入气体时，气瓶上必须安装减压阀，为了确保安全，建议使用压力低于 0.02MPa，建议在本公司选购减压阀，本公司减压阀量程为 0.01MPa-0.1MPa, 使用时会更加精确安全； • 对于样品加热的实验，不建议关闭炉管法兰端的抽气阀和进气阀使用。若需要关闭气阀对样品加热，则需时刻关注压力表的示数，若气压表示数大于 0.02MPa，必须立刻打开泄气阀，以防意外发生（如炉管破裂，法兰飞出等） • 我们不建议客户使用易燃易爆和有毒的气体，如果客户工艺原因确实需要使用易燃易爆和有毒气体，请客户自行做好相关防护和防爆措施。由于使用易燃易爆和有毒气体而造成的相关问题，本公司概不负责。