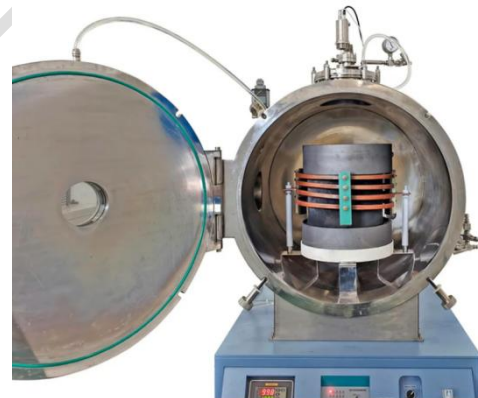
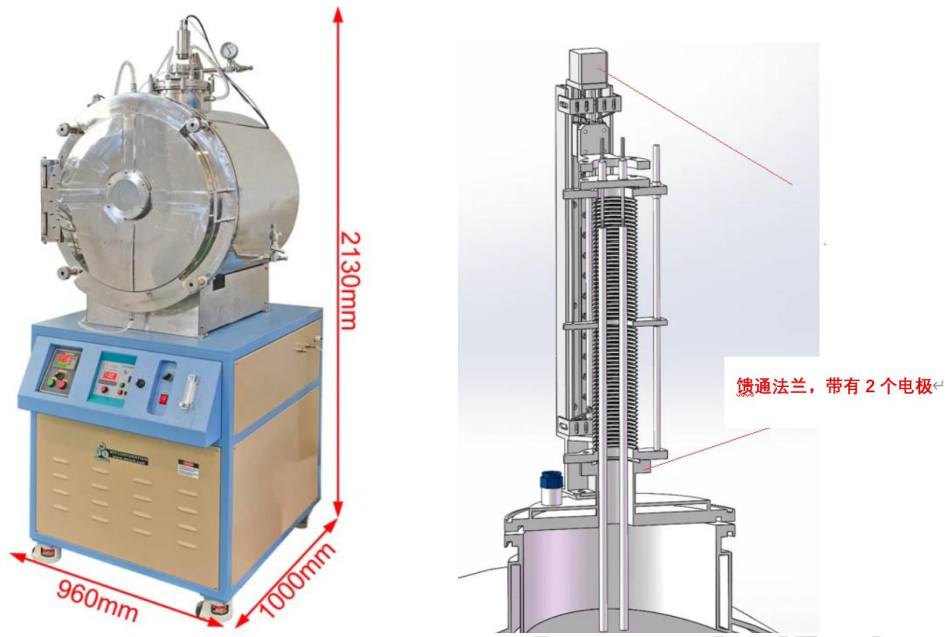



# 3000°C感应加热真空/气氛保护炉（可选 熔盐电解模块） VMC-3000






VMC-3000 是一款通过感应加热可达到 3000°C 的真空炉，专为碳纤维石墨化和超高温陶瓷材料烧结而设计。若选购的电极馈通法兰，此设备还可以作为熔盐电解炉使用。

### 技术参数

<p>感应电源</p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>· 电压：三相 AC380V ± 5%，50/60Hz，</li> <li>· 最大功率：70 KW</li> <li>· 输出振荡频率：5-20kHz；</li> <li>· 输出电流：20-130A</li> <li>· 保护：设有水压、超温和超功率保护；</li> <li>· 线圈尺寸：外径φ380mm*内径φ364mm*高度 120mm</li> </ul>
<p>温度控制</p>	<p>采用红外测温仪 PID 的方式调节加热，可设置 30 段温度程序</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>· 最高工作温度：3000°C (&lt; 30min)</li> <li>· 额定工作温度：2900°C</li> <li>· 推荐升温速率：1000°C-2000°C (≤ 10°C/min)；2000°C-3000°C (≤ 6°C/min)</li> </ul>
<p>真空腔体</p>	<p>SS304 不锈钢真空腔体，带有双层水冷夹层</p> <p>腔体尺寸：外径φ730 x 内径φ700 x 深度 580mm</p> <p>顶部有一个φ35mm 的窗口，用于红外测温仪探测</p>

	腔体门上有一个Φ120mm 的石英观察窗口 安装有浮子流量计调节进气流量 20-200ml/min 真空度: 10 <sup>-2</sup> torr (采用机械泵) 和 10 <sup>-5</sup> torr (采用分子泵系统)
石墨坩埚&隔热材料 	高纯石墨坩埚: 114 外径. x 100 内径 x 142 高 (mm) (~1 L) i 最大熔炼量: 4 kg (按 Fe 计) 配有多层的隔热材料 注意: 石墨坩埚为耗材, 可在本公司购买
真空泵 	配有一台抽速为 13L/s 的机械泵, 真空度可达 10 <sup>-2</sup> Torr 可选购分子泵系统 一个数显防腐型真空计, 测量范围可达 3.8 × 10 <sup>-5</sup> torr
循环水冷机 	电源: 三相 AC380V ± 5% 50HZ <ul style="list-style-type: none"> <li>• 功率: 7.1KW</li> <li>• 工作电流: 2.1-22.2A</li> <li>• 制冷量: 61416 Btu/h</li> <li>• 水箱容量: 70 L</li> <li>• 出入水口: Rp1</li> <li>• 最大量程: 117L/min</li> <li>• 外形尺寸: 1050*710*1330mm (长*宽*高)</li> </ul>
电源要求	电压: AC380V ± 5%, 三相 50/60Hz 总功率: 100KW
氩气净化器 (可选) 	氩气净化机采用分级净化的原理, 预先除去氩气中的活性杂质, 如 O <sub>2</sub> 、H <sub>2</sub> O、CO <sub>2</sub> 等 <ul style="list-style-type: none"> <li>• 工作压力: ≤ 1.0Mpa</li> <li>• 最大气体压差: ≤ 0.1Mpa</li> <li>• 额定气体流量: ≤ 4NM<sup>3</sup>/h</li> <li>• 进/出气口接头: Ø6.35mm 双卡套接头</li> </ul>
电极馈通法兰 (选配)	通过电极馈通法兰, 这台高温炉可以改装成熔盐电解炉。 通过密封的提升装置, 可以将两到三个电极插入加热的坩埚中, 用于通过直流电源对贵重金属或稀土金属进行精炼。

	
设备外形尺寸	<ul style="list-style-type: none"> <li>· 设备主体尺寸：960*1000*2130mm（长*宽*高）</li> <li>· 电源主机：550*740*1430mm（长*宽*高）</li> <li>· 电源分机：550*830*1390mm（长*宽*高）</li> </ul> 
重量	约 750KG（不含真空泵、水冷机）
质保	一年质保期，终生维护  · 特别提示：  1、耗材部分如密封圈、保温材料、石墨坩埚等不包含在内  2、因使用腐蚀性气体和酸性气体造成的损害不在保修范围内
应用注意事项	<ul style="list-style-type: none"> <li>· 我们不建议客户使用易燃易爆和有毒的气体，如果客户工艺原因确实需要使用易燃易爆和有毒气体，请客户自行做好相关防护和防爆措施。由于使用易燃易爆和有毒气体而造成的相关问题，本公司概不负责。</li> <li>· 定期检查控制系统的电器连接部分的接触是否良好，应特别注意加热电源和感应线圈的各连接点的连接是否紧固</li> <li>· 炉温不得超过最高温度 3000℃ 使用。</li> <li>· 此款设备可以在流动气氛下使用（流量建议≤50sccm），但一定要保证腔体内不出现正压，在加热期间时刻观察压力的变化，如果由于膨胀气压超过表压的 0.02MPa 处需立即停止加热，防止出现安全问题。</li> </ul>