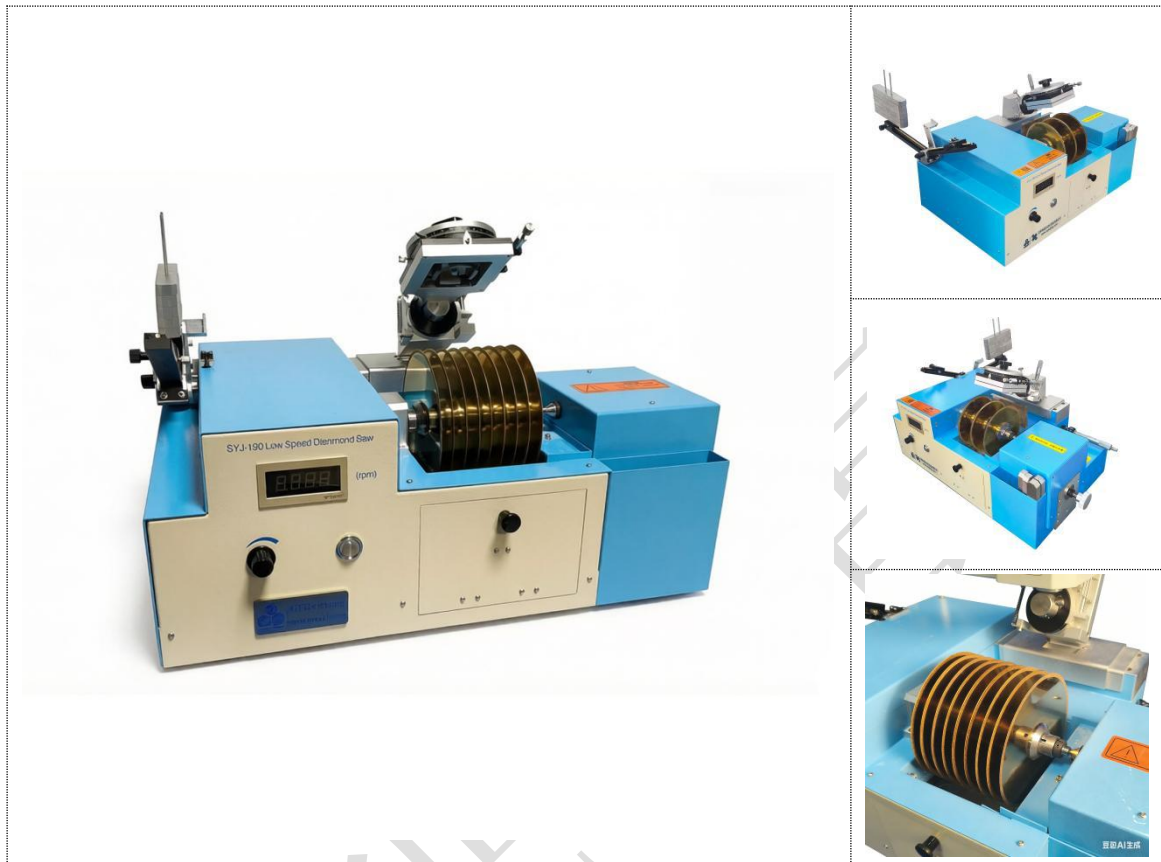


SYJ-190 低速金刚石切割机



产品简介 ▶

SYJ-190 低速金刚石切割机适用于材料分析样品的精密切割，并可同时安装多个锯片实现快速切割，并可按需调整各锯片之间的间距，适合快速的对材料进行分段切割，如各类晶体（蓝宝石、石榴石等）、陶瓷、水泥、玻璃、岩样、矿样、金属、塑料、PCB板、医用材料、牙科材料、耐火材料、建筑材料、复合材料及有机高分子材料等。本切割机不仅适用于材料的切片，也可以切割一定角度的样品，主轴采用无级调速控制方式，配有二维转台和微分头调整切割位置。本机配有切割限位保护，样品切割完成后，自动停止切割运行，可以保证夹具不被锯片切伤，达到可以进行无人看守切割。本系列切割机可根据被切材料种类的不同换用不同的切割锯片（如烧结金刚石锯片、电镀金刚石锯片、刚玉锯片、碳化硅锯片、立方氮化硼锯片），锯片下方设有冷却水盒，利用锯片的旋转把盒中的冷却液带到样品上，把切割过程中所产生的热量及时带走，从而避免样品发热使其组织发生改变。

主要特点 ▶

- 本机扭矩大、噪音低，运行平稳，结构紧凑。
- 主轴运转精度高，并且可微调被加工样品的水平进给位置。
- 配有二维转台和微分头，可使被加工样品在最佳角度进行定位切割。
- 本机可以配用多种材质的锯片（如烧结金刚石锯片、电镀金刚石锯片、刚玉锯片、碳化硅锯片、立方氮化硼锯片），并支持同时安装多个锯片实现分段切割，满足不同材料的切割需求。
- 锯片下方设有冷却水盒，利用锯片的旋转把盒中的冷却液带到样品上，把切割过程中所产生的热量及时带走，从

而避免样品发热使其组织发生改变。

- 此外，本机配有限位装置，可以进行无人看守切割。

技术参数 ▶

产品名称	SYJ-190 低速金刚石切割机	
产品型号	SYJ-190	
安装条件	1、温湿度：10-85%RH（at 25℃ 无凝露） 温度： 0-45℃。 2、设备周围无强烈震源和腐蚀气体。 3、供电源：国标三极插座 AC100~240V 50/60Hz 10A 必须有良好接地线	
主要参数	1、供电端口：DC24V 2、额定功率：225W 3、主轴转速（有效值）：50~680rpm 4、主轴长度（夹持锯片区范围）：120mm 5、微分头：数显 6、滑座进给最大行程：±25mm 7、锯片尺寸：Φ100~Φ150×12.7mm 8、最大切割深度：10mm（100*100mm 样品） 9、二维夹具： <ul style="list-style-type: none"> • A 轴转角：±10° • 倾斜转角：360° 10、载料块尺寸：100×100mm	11、产品规格 <ul style="list-style-type: none"> • 尺寸：650×600×440mm • 重量：44kg 

标准配件 ▶

序号	名称	数量	图片链接
1	二维夹具	1 套	
2	树脂陶瓷块 (100mm×100mm×10mm)	3 个	
3	边缘烧结金刚石锯片 (Ø150mm×Ø12.7mm×0.6mm)	1 片	
4	电镀金刚石锯片 (Ø150mm×Ø12.7mm×0.6mm)	2 片	
5	石蜡棒	4 根	
6	护目镜	1 副	
7	切割冷却粉	1 袋	

可选配件 ▶

序号	名称	功能类别	图片链接
1	全烧结金刚石锯片	(可选)	
2	电镀金刚石锯片	(可选)	
3	碳化硅锯片	(可选)	
4	刚玉锯片	(可选)	

5	边缘烧结金刚石锯片	(可选)	
---	-----------	------	---

保修期限 ▶

- 一年保修，终身技术支持。

注意事项 ▶

- 切割过程中使用配有冷却粉的切割液，或者防锈剂、乳化液等具有防腐作用的液体，避免直接使用水冷却，以免锈蚀设备。
- 停机时应先将设备转数调低至停止后再关闭电源开关，然后再取下样品。
- 启动时要先确保样品固定、卡持牢固，并将调速旋钮逆时针调至零处，然后打开开关，再调高转速。
- 每次使用完毕后要作好卡具和锯片的清洗保护工作，吹干并做涂油防锈处理后存放。
- 为防止样品切割面氧化或者污染，设备可放在充氮气的手套箱内操作（冲氩气除外）。
- 为防止样品切割面氧化或者污染，设备可放在充氮气的手套箱内操作（冲氩气除外）。