

1200℃双温区自动进出料旋转炉

OTF-1200X-4-R-II-AF


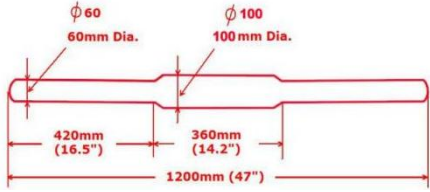





技术规格书



OTF-1200X-4-R-II-AF 是一款双温区回转管式炉，安装有自动送料器和收料罐。自动可定份额地将粉料送入到炉管中，此过程可在气氛保护环境下进行，可实现用连续 CVD 方法对粉体材料进行包覆和修饰。收料罐可在气氛保护环境下对处理好的粉料进行收集。此款管式炉设计主要是在锂离子电池的阴极材料（如 LiFePO_3 , LiMnNiO_3 ）上包覆导电层，同时也可用 CVD 方式制备 Si/C 阳极材料。

技术参数：

设备名称型号	<ul style="list-style-type: none"> 1200℃双温区自动进出料旋转炉 OTF-1200X-4-R-II-AF
炉体结构	<ul style="list-style-type: none"> 采用双层壳体结构，并带有风冷系统 高纯氧化铝纤维作为炉膛材料（表面涂有高温氧化铝涂层，可提高加热效率延长炉膛使用寿命） 一个直流电机驱动炉管转动，转速为可调 炉体开启式设计，方便更换炉管 炉体可以倾斜，倾斜角度可调 设有开门断电功能，提高实验安全性
基本参数	<ul style="list-style-type: none"> 电源：AV 220V 50/60HZ 额定功率：3.5KW 热电偶：K 型热电偶 工作温度：最高工作温度 1150℃ < 30min；连续工作温度：1100℃ 建议升温速率：≤10℃/min 加热区长度：400mm（200mm+200mm）恒温区长度：120mm 加热元件：掺钼铁铬铝（表面涂有氧化锆涂层，可以极大程度延长使用寿命）

	<ul style="list-style-type: none"> • 炉体倾斜角度：-5° — 20° • 安装有磁性圆盘式角度标尺，方便观察炉体的倾斜角度 
<p>炉管</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 异型石英管，内部焊接有扬料板，使粉体烧结更加充分和均匀 • 尺寸：60 mm ID x 100 mm OD x 1200 mm L （异型管） • 炉管旋转速度：1-10rpm/min 可调  <ul style="list-style-type: none"> • 可放入物料的有效容积：270ml
<p>温控系统</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 两个温区分别有两个独立的温控系统控制 • 包含一款 858 型温度控制器 • PID 自动控温系统 • 智能化 50 段可编程控制 • 控温精度：±1°C • 默认 DB9 PC 通信连接端口 • 通过 MET 认证 • 可选购电脑温度控制软件(用于 858 系列控制器)用于控制升温曲线和导出数据  
<p>自动送料器</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • 炉体上安装有自动送料器，带有密封结构 • 可在惰性气体保护环境下，将粉料送入到炉管内 • 送料速率可以通过电位计调节 • 最快送料速度：25ml/min（粉状料） • 最慢送料速度：1ml/min（粉状料） • 最大送料粒径：<math>\Phi 0.1\text{mm}</math> • 一个不锈钢收料罐（容积为 2L），安装在出料端，可以在气氛保护环境下收集处理好的物料 • 为了更好的处理物料，可选配手动挡板阀和送料罐连接在供料器上，收料罐也可选配手动挡板阀连接  

<p>法兰</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 采用磁流体法兰密封 
<p>真空系统（选配）</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 型号：VRD-8 • 抽气速率：2.2 L/S • 电机功率：370 W • 极限压强：5×10^{-1}Pa（不带负载） 
<p>设备外形尺寸</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 整体：2120*620*1320mm（长*宽*高） • 打开：2120*700*1560mm（长*宽*高）
<p>重量</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 约 150KG
<p>质保</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 一年质保期，终生维护 • 特别提示： <ol style="list-style-type: none"> 1、耗材部分如加热元件、石英管、样品坩埚等不包含在内 2、因使用腐蚀性气体和酸性气体造成的损害不在保修范围内
<p>注意事项</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 石英管内气压不可高于 0.02MPa（相对气压）； • 由于气瓶内部气压较高，所以向石英管内通入气体时，气瓶上必须安装减压阀，为了确保安全，建议使用压力低于 0.02MPa，建议在本公司选购减压阀，本公司减压阀量程为 0.01MPa-0.1MPa，使用时会更加精确安全； • 对于样品加热的实验，不建议关闭炉管法兰端的抽气阀和进气阀使用。若需要关闭气阀对样品加热，则需时刻关注压力表的示数，若气压表示数大于 0.02MPa，必须立刻打开泄气阀，以防意外发生（如炉管破裂，法兰飞出等） • 我们不建议客户使用易燃易爆和有毒的气体，如果客户工艺原因确实需要使用易燃易爆和有毒气体，请客户自行做好相关防护和防爆措施。由于使用易燃易爆和有毒气体而造成的相关问题，本公司概不负责。