

# 1200℃分体式双温区回转炉

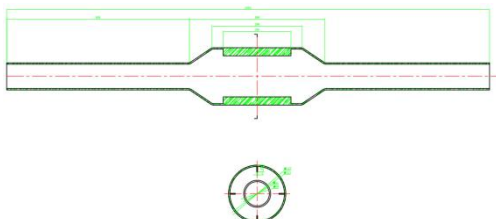
## OTF-1200X-5-R-II


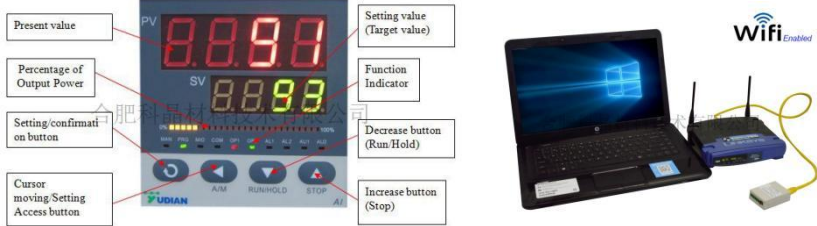


### 技术规格书



OTF-1200X-5-R-II 回转炉采用双层风冷结构，炉膛采用高纯度氧化铝微晶纤维，是专为高等院校、科研院所的实验室及工矿企业在多种气氛及真空状态下对金属、非金属及其他化合物进行烧结、熔化、分析而研制的专用理想设备。

#### 技术参数

设备特点	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 两个温区分别有两个独立的温控系统控制</li> <li>• 转速 1-10rpm/min 可调</li> <li>• 采用双层壳体结构并带有风冷系统</li> <li>• 炉膛材料采用高纯氧化铝纤维，能最大程度减少能量损失</li> <li>• 炉膛表面涂有美国进口高温氧化铝涂层可以提高加热效率和使用寿命</li> </ul>
基本参数	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 电源：单相 AC220V ± 5% 50HZ</li> <li>• 功率：2.5KW</li> <li>• 加热区长度：300mm (150mm+150mm)</li> <li>• 最高使用温度：1200℃ (&lt;30min)</li> <li>• 长期使用温度：1100℃</li> <li>• 加热元件：电阻丝 (掺钼铁铬铝合金)</li> <li>• 建议升温速率：≤10℃/min</li> </ul>
炉管	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 异型石英管，内部焊接有扬料板，使粉体烧结更加充分和均匀</li> <li>• 尺寸：Φ60*1100mm (异形)</li> <li>• 炉管旋转速度：1-10rpm/min 可调</li> <li>• 为保证法兰的密封性和温度的均匀性，在设备使用前需向炉管中放入氧化铝管堵。</li> </ul> 

	<ul style="list-style-type: none"> <li>可放入物料的有效容积：约 7 2 0ml (两端带管堵)</li> </ul>
<p>法兰</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>采用 KF50 快接法兰、磁流体和硅胶 O 型圈进行密封</li> <li>进气端磁流体上安装了一个机械压力表用于观察炉管内的压力，压力表范围 -0.1-0.15MPa；一个 <math>\phi 6.35</math> 的卡套接头作为进气口使用，并通过一个不锈钢针阀控制进气的通断；另外还预留了一个 KF25 接口作为备用；</li> <li>出气端磁流体上一个 <math>\phi 8\text{mm}</math> 带宝塔气嘴的出气口，并通过一个口径 3mm 的球阀控制出气的通断；一个 KF25 的接口用于抽真空。</li> </ul> 
<p>温控系统</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>包含两个 PID 自动控制的 858 温度控制仪表</li> <li>智能化 50 段可编程控制</li> <li>控温精度：<math>\pm 1^\circ\text{C}</math></li> <li>带有 DB9 PC 通信端口</li> <li>可选购电脑温度控制软件(用于 858 系列控制器)用于控制升温曲线和导出数据</li> </ul> 
<p>真空系统 (选配)</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>型号：VRD-8</li> <li>电源：单相 AC220V <math>\pm 5\%</math> 50HZ</li> <li>抽气速率：2.2 L/S</li> <li>电机功率：370 W</li> <li>极限压强：<math>5 \times 10^{-1}\text{Pa}</math> (不带负载)</li> <li>实际压强：<math>\leq 5\text{ Pa}</math> (带上炉管和密封法兰，冷态下机械泵抽 20 分钟)</li> <li>如果想要获得更高的真空度 (<math>10^{-5}\text{ torr}</math> 或更高) 可选购国产或进口高真空机组</li> </ul>   <p>多种真空系统可选</p> <p>低真空系统      国产高真空系统      进口高真空系统</p>

外形尺寸	炉体：1440 长*500 宽*480mm 高 控制箱：250 长*400 宽*415mm 高
重量	约 80KG
质保	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 一年质保期，终生维护</li> <li>• 特别提示：                             <ol style="list-style-type: none"> <li>1、耗材部分如加热元件、炉管、样品坩埚等不包含在内</li> <li>2、因使用腐蚀性气体和酸性气体造成的损害不在保修范围内</li> </ol> </li> </ul>
注意事项	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 石英管内气压不可高于 0.02MPa（相对气压）；</li> <li>• 由于气瓶内部气压较高，所以向石英管内通入气体时，气瓶上必须安装减压阀，为了确保安全，建议使用压力低于 0.02MPa，建议在本公司选购减压阀，本公司减压阀量程为 0.01MPa-0.1MPa，使用时会更加精确安全；</li> <li>• 对于样品加热的实验，不建议关闭炉管法兰端的抽气阀和进气阀使用。若需要关闭气阀对样品加热，则需时刻关注压力表的示数，若气压表示数大于 0.02MPa，必须立刻打开泄气阀，以防意外发生（如炉管破裂，法兰飞出等）</li> <li>• 我们不建议客户使用易燃易爆和有毒的气体，如果客户工艺原因确实需要使用易燃易爆和有毒气体，请客户自行做好相关防护和防爆措施。由于使用易燃易爆和有毒气体而造成的相关问题，本公司概不负责。</li> </ul>