

程控型重型冷轧机（自动控制转速 间隙，压力显示（最大 10T））MSK-ARR-10T

关键词：金属冷轧 金属热轧 高通量





↑

全自动往复型热轧机



MSK-ARR-10T 是一款自动型金属冷轧机，可根据设置参数自动调节轧辊转速、轧辊间隙，而且可显示轧制力。

电源要求	<ul style="list-style-type: none"> · 电压：AC380V 三相 50/60Hz · 功率：2.5KW
轧机基本参数	<ul style="list-style-type: none"> · 轧辊材料：Cr12MoV · 轧辊尺寸：直径 165mm×宽 170mm · 建议进样宽度 < 60mm · 轧辊材质硬度：HRC60~62 · 轧辊间隙：0.1~30mm(可调)
控制面板	<ul style="list-style-type: none"> · 触摸屏控制面板，可设置所有参数 · 轧辊转速 · 每次轧制时，轧辊的间隙 · 显示轧制力
轧辊转速	<ul style="list-style-type: none"> · 线速度：10~170mm/s (可显示)

<p>产品尺寸</p>	
<p>产品重量</p>	<p>· 约 1000kg</p>
<p>升级</p>	<p>· 可提供一套自动红外加热可往复热轧系统，最多可处理 32 个样品，用于研究轧制变形对合金强度的影响</p> <p style="text-align: center;">全自动往复型热轧机</p> 

合肥科晶