

# 5.5KW 金属冷轧/轧丝一体机 (配绕线辊, 适用 1-10mm 金属丝, 轧辊 $\Phi$ 120\*200mm)

## MSK-1220-RL



MSK-1220-RL 一款金属冷轧（轧片）和轧丝两功能为一体的轧机，一对金属轧辊（尺寸： $\Phi$ 120mm $\times$ 200mm）上面分 2 个区域，一个区域对金属材料进行冷轧（可将金属块轧制成金属箔，也可用于研究轧制变形对合金性能的影响），另一个区域轧辊上开有轧线槽，可将金属块轧制成金属丝，最小出料直径可达 1mm(配合拉线机使用最小出料直径可达 0.2mm)，所轧制材料的硬度 < Rc 50，如铜，不锈钢和镍基合金等。

技术参数（图片仅供参考，请以实物为准）：

设备名称型号	5.5KW 金属冷轧/轧丝一体机（配绕线辊，适用 1-10mm 金属丝，轧辊 $\Phi$ 120*200mm）-MSK-1220-RL
基本参数	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ 电源：电压：AC380V 三相 50/60Hz 功率：5.5KW（7.5P 三相电机）一对特制轧辊材质为 Cr12MoV</li> <li>▪ 轧辊尺寸：<math>\Phi</math>120mm<math>\times</math>200mm 宽度 100mm 区域未开轧线槽，用于金属冷轧或轧制成箔 宽度 100mm 区域开有轧线槽，用于将金属块轧制成金属丝</li> <li>▪ 轧辊硬度：HRC 60-62</li> <li>▪ 轧辊间隙：0-11mm 可调（调节精度 <math>\pm</math> 0.05 mm）</li> <li>▪ 轧辊转速：28RPM</li> </ul>
主要特点	1、金属轧片和轧丝为一体，一机 2 用。 2、金属冷轧/轧片（区域宽度 100mm）：可将金属块轧制成金属箔，也可金

	<p>属块轧制变形。</p> <p>3、金属轧丝（区域宽度 100mm）：可将金属块轧制成金属丝。</p> <p>4、轧辊间隙可调：0-11mm。</p> <p>5、轧辊转速：28rpm。</p> 
<p>轧线槽&amp;出丝直径</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ 轧辊上标准轧线槽直径为 10-8-6-5-4-3-2.5-2-1.5-1mm(逐步轧制细化金属丝)</li> <li>▪ 其他规格轧线槽可按客户要求定制</li> <li>▪ 轧线最大入料直径<math>\leq 10\text{mm}</math></li> <li>▪ 最细出料直径要根据材料性质不同，而各异，以下为本公司轧制经验 <ul style="list-style-type: none"> <li>Cu: <math>\Phi 1-1.2\text{mm}</math></li> <li>Fe: <math>\Phi 1-1.2\text{mm}</math></li> <li>Au: <math>\Phi 0.8\text{mm}</math></li> </ul> </li> </ul> <p>若要得到更小的出料直径，配合穿孔拉线机使用（可选），最小出料直径可达 0.2mm</p>   <p style="text-align: center;">开轧线槽的轧辊                      穿孔拉线机</p>
<p>收丝筒</p>	<p>配有一电动收丝筒，来自动收卷金属丝</p>
<p>压片最大入料和最薄出料厚度</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ 最大轧制材料入料厚度<math>\leq 11\text{mm}</math></li> <li>▪ 最薄出料厚度需要根据辊压材料性质和辊轧工艺而定，以下是本公司所给的经验值 <ul style="list-style-type: none"> <li>Ag      最小出料厚度 0.1mm</li> <li>Au      最小出料厚度 0.08mm</li> </ul> </li> </ul>

	<p>Sn    最小出料厚度 0.05mm</p> <p>Cu    最小出料厚度 0.1mm</p>
<p>供油泵</p>	<p>安装有自动供油泵，可对轧辊轴承加入润滑油</p>
<p>尺寸</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 620mmL×520mmW×1470mmH</li> <li>• 重量：约 490kg</li> </ul> <div style="text-align: center;">  </div>
<p>质保</p>	<p>一年质保期，终身维护（耗材除外）</p> <p>若因为不正确的存放调节或未按要求维护保养，而导致的轧辊生锈和损坏，公司不给予质保</p>